

# Vis à Tôle

Vis T.C.B DIN 7981 (ISO 7049)			Vis à T.F DIN 7982 (ISO 7050)			Vis T.H DIN 7976		
Référence	Matière Finition	Empreinte	Référence	Matière Finition	Empreinte	Référence	Matière Finit°	Empreinte
0115	Acier Zingué	Phillips	0116	Acier Zingué	Phillips	0114	Acier Zingué	Hexag.
Vis T.C.B DIN 7981 (ISO 7049)			Vis à T.F DIN 7982 (ISO 7050)					
Référence	Matière Finition	Empreinte	Référence	Matière Finition	Empreinte			
0119	Inox A2 (18/10)	Phillips	0123	Inox A2 (18/10)	Phillips			

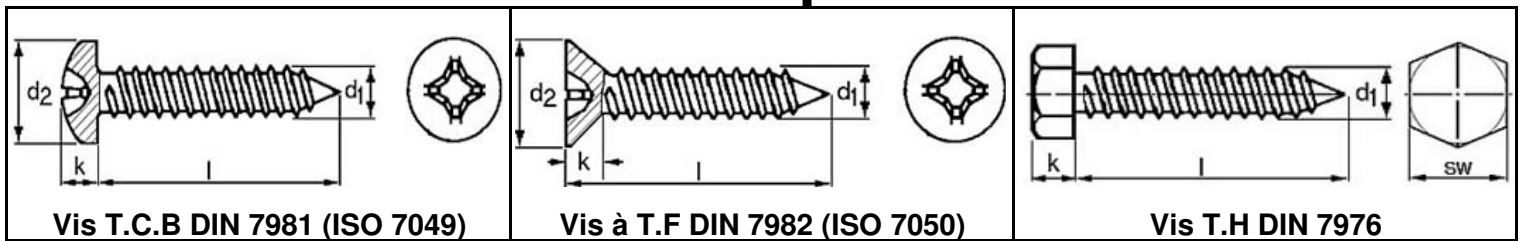
## Vis PVC

Vis PVC Tête Fraisée		
Référence	Matière Finition	Empreinte
0185 1	Acier Zingué	PH 2
Vis PVC Tête Fraisée		
Référence	Matière Finition	Empreinte
0185 0	Acier Bichromaté	PH 2

## Vis Ferblantier Bois

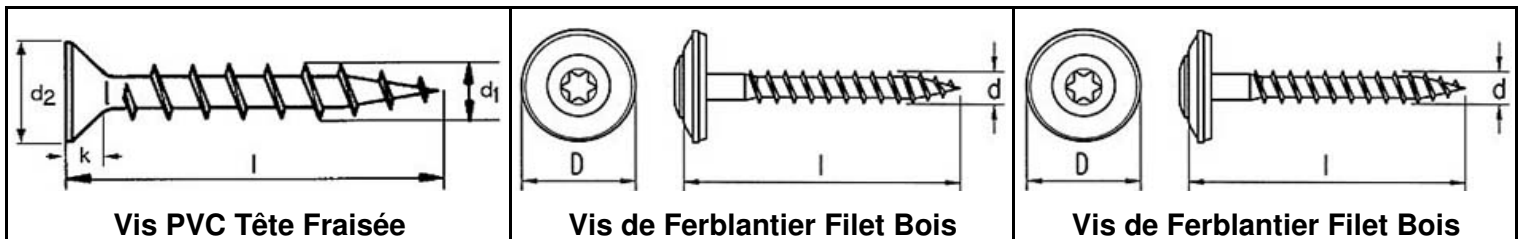
Vis Ferblantier Filet Bois Inox A2			Vis Ferblantier Filet Bois Inox Cuivré		
Référence	Matière Finition	Empreinte	Référence	Matière Finition	Empreinte
0238 0	Inox A2 (18/10)	TX 25	0238 5	Inox A2 Cuivré	TX 25
Ø Rondelle d'étanchéité 15mm			Ø Rondelle d'étanchéité 15mm		
Référence	Matière Finition	Empreinte	Référence	Matière Finition	Empreinte
0238 1	Inox A2 (18/10)	TX 25	0238 6	Inox A2 Cuivré	TX 25
Ø Rondelle d'étanchéité 20mm			Ø Rondelle d'étanchéité 20mm		

# Données Techniques Vis à Tôle



Référence	Matière	Finition	Empreinte	Référence	Matière	Finition	Empreinte	Référence	Matière	Finition	Empreinte
0115	Acier	Zingué	Phillips	0116	Acier	Zingué	Phillips	0114	Acier	Zingué	Hexagon.
0119	Inox	A2 (18/10)	Phillips	0123	Inox	A2 (18/10)	Phillips				
Diamètre filetage (d1)		Diamètre extérieur de tête (d2) en mm		Hauteur de tête (k) en mm		Empreinte cruci PH	Diamètre filetage (d1)		Vis tôle T.H		
en mm / °(N°)		T.C.B	T.F	T.C.B	T.F		en mm / °(N°)	Surplat (sw) en mm	Haut.de tête (k) en mm		
2,2 / N°2	4,2	4,3	1,8	1,3	PH 0	2,2 / N°2					
2,9 / N°4	5,6	5,5	2,2	1,7	PH 1	2,9 / N°4					
3,5 / N°6	6,9	6,8	2,6	2,1	PH 2	3,5 / N°6					
3,9 / N°7	7,5	7,5	2,8	2,3	PH 2	3,9 / N°7					
4,2 / N°8	8,2	8,1	3	2,5	PH 2	4,2 / N°8					
4,8 / N°10	9,5	9,5	3,5	3	PH 2	4,8 / N°10					
5,5 / N°12	10,8	10,8	3,9	3,4	PH 3	5,5 / N°12					
6,3 / N°14	12,5	12,4	4,5	3,8	PH 3	6,3 / N°14	4,8	10			

## Données Techniques Vis PVC et Vis de Ferblantier



Référence	Matière	Finition	Empreinte	Référence	Matière	Finition	Empreinte	Diam.rondelle d'étanchéité	Diam. filetage (d) en mm
0185 1	Acier	Zingué	PH 2	0238 0	Inox	A2 (18/10)	TX 25	15mm	15mm
0185 0	Acier	Bichromaté	PH 2	0238 1	Inox	A2 (18/10)	TX 25	20mm	20mm
Diamètre filetage (d1) en mm		4		0238 5		Inox A2 Cuivré		15mm	15mm
Diamètre ext.de tête (d2) en mm		7,2		0238 6		Inox A2 Cuivré		20mm	20mm
Hauteur de tête (k) en mm		2,9							